Modulstruktur Qualifizierungssystem Produktionstechnologie (Weiterbildung)

LERNFABRIK BERLIN

Ausbildungsrahmenlehrplan / Lernfelder

Ausbildungsberufe, Weiterbildung und Studiengänge aus der Schnittmengenanalyse

Ausbildungsinhalte Produktionstechnologe/-in mit unterschiedlichen Themen gemäß Vorgabe

	Ausbildungsabschnitt 1		Ausbildungsabschnitt 2		Ausbildungsabschnitt 3		Soft skills – Zusatzqualifizierung
1 Grundmodule	1.1.1 M Q Metalltechnik 1	1.1.2 E Q Elektrotechnik 1	1.2.1 M Q Fertigungstechnik 1	1.2.2 M E Q Qualität u. Sicherheit	1.3.1 M E Q Hilfs- und Zusatzstoffe	1.3.2 M E Q Prozessanalyse	10.1 Englisch im Betrieb 1
	1.1.3 E Q Messtechnik E 1	1.1.4 M Q Fluidtechnik 1	1.2.3 M E Q Einrichten / Bedienen	1.2.4 M E Q Materialmanagement	1.3.3 M E Q Geschäftsprozesse	1.3.4 M E Q QM	10.2 MA zur ausbildenden Fachkraft
2 Aufbaumodule	2.1.1 M Q Metalltechnik 2	2.1.2 E Q Elektrotechnik 2	2.2.1 M E Q Arbeitsvorbereitung 2	2.2.2 M E Q Datenmanagement	2.3.1 M Q Fertigungstechnik 2	2.3.2 M E Q Fertigungskontrolle	20.1 Englisch im Betrieb 2
	2.1.3 M E Q Arbeitsvorbereitung 1	2.1.4 E Q Messtechnik E 2	2.2.3 M E Q Prozessüberwachung	2.2.4 M E Q Fertigungsoptimierung	2.3.3 M E Q Produktion 1	2.3.4 M E Q Prüfungsvorb. 1	20.2 Teambildung
	2.1.5 M E Q Kommunikation 1	2.1.6 M Q Fluidtechnik 2	2.2.5 M E Q Arbeitsvorbereitung 3	2.2.6 M E Q Transport. / Aufstellen	2.3.5 M E Q Montagetechnik	2.3.6 M E Q Prüfungsvorb. 2	20.3 Führungskompetenz
	2.1.7 M E Q Fertigungsmesstechnik	2.1.8 M E Q CAD-Grundlagen	2.2.7 M E Q Prod.-nachbereitung	2.2.8 M E Q Lager-Logistik	2.3.7 M E Q Produktion 2	2.3.8 M E Q Prüfungsvorb. 3	20.4 Vom Mitarbeiter zum Vorgesetzten
3 Spezialisierung	3.1.1 M E Q Betriebssicherheit	3.1.2 M E Q Auftragsbearbeitung	3.2.1 M E Q Kommunikation 2	3.2.2 M E Q FT-Management 1	3.3.1 M E Q DMS	3.3.2 M E Q Produktionstypen	30.1 Präsentationstechniken
	3.1.3 M Q CAD/CAM 1	3.1.4 M E Q Produktionsplanung	3.2.3 M E Q CAD-Aufbaukurs	3.2.4 M E Q FT-Management 2	3.3.3 M E Q Produktionsdoku	3.3.4 M E Q Programmplanung	30.2 Professionell verhandeln
	3.1.5 M Q CAD/CAM 2	3.1.6 M Q CNC-Technik	3.2.5 M E Q Fertigungsvernetzung	3.2.6 M E Q Projektmanagement	3.3.5 M Q Inventor Grundkurs	3.3.6 M E Q Kreativitätstechniken	30.3 Konfliktmanagement
	3.1.7 M E Q Wartung / Instandh.	3.1.8 M E Q SPS-Programmierung	3.2.7 M Q CNC-Programmierung	3.2.8 M E Q Kommunikation 3	3.3.7 M Q Kunststofftechnik	3.3.8 M Q Inventor Aufbaukurs	30.4 Führen von Teams

Legende: M – trifft für alle Metallberufe zu
E – trifft für alle Elektroberufe zu
Q – triff für alle Querschnittberufe zu